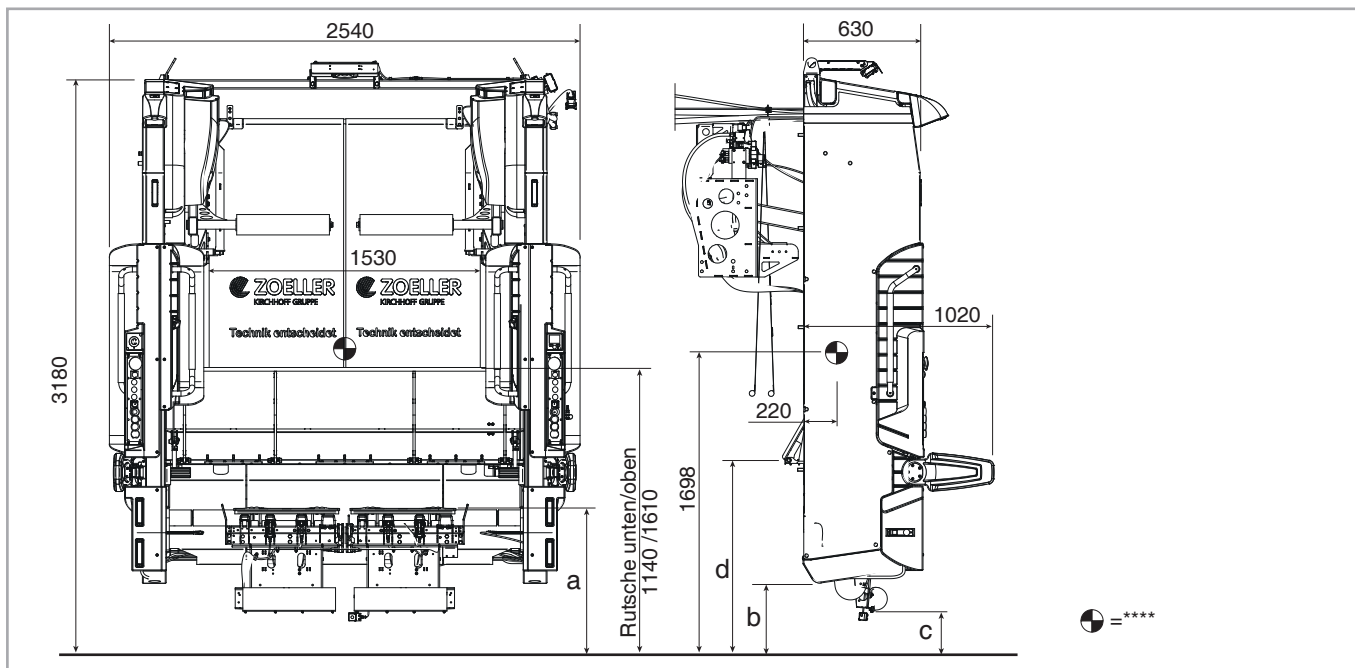


EPSILON 2620 - integriert, elektrisch



ZOELLER-EPSILON System 2620 – Der integrierte, geteilte Automatic Lifter mit 24V-Elektroantrieb



Legende

- * Zykluszeit (ohne Haltezeit) abhängig von Einbauhöhe und Behältergröße
- ** Hub-Kippkräfte bei maximaler Ausnutzung des Behältervolumens mit einer Abfalldicke nach Norm.
- *** Durchschnittlicher Emissionswert
- **** Lage des Lifterschwerpunktes bei abgesenkten Schwenkeinheiten.

*) ohne Behälterrückhaltung und abhängig von Lifterausstattung

© by ZÖLLER-KIPPER GmbH • Stand: 05/2022
Technische Änderungen vorbehalten.

Entleerbare Behältertypen	MGB	MGB	MGB	MGB
Spezifizierung gemäß Modellverzeichnis	80/120 l	140/240/340 l	500-1200 l	770-1300 l
Sonderbehälter auf Anfrage	EN 840-1	EN 840-1	EN 840-2	EN 840-3
Maße in mm				
a Einrichthöhe	820	900	900	900
b Bodenfreiheit	370			
c Bodenfreiheit Schwenkeinheit	300	380	380	380
d Einbaumaß (Breckante)	1100			
Technische Daten				
Zykluszeit *	ca. 5-7 s	ca. 5-7 s	ca. 10-12 s	ca. 10-12 s
Hub- und Kippkräfte **	2x1500 N	2x1500 N	5000 N	5000 N
Schalldruckpegel *** ca.	67 dB(A)			
Betriebsspannung	24 V			
Gewicht *)	ca. 720 kg			



ZÖLLER-KIPPER GmbH • Hans-Zöller-Straße 50-68 • D-55130 Mainz • Tel. +49(0)6131-887-0 • Fax +49(0)6131-882382 • info@zoeller-kipper.de • www.zoeller-kipper.de

Lorem ipsum