

EPSILON -System 2620

-integriert, elektrisch



EPSILON -System 2620 -integriert, elektrisch

- Integrierter vollelektrischer, geteilter 24V-Automatik-Lifter mit neuem innovativem Antriebskonzept für die offene Abfuhr
- Bequemer Handeinwurf z.B. Gelbe Säcke durch abklappbare Rutsche

Beschreibung

- Leistungsstarke Elektromotoren mit Flanschgetriebe auf jeder Seite bewegen die Verfahreinheit über eine Antriebskette entlang seitlicher Linearführungen in Vertikalrichtung (HEBEN). Im oberen Anschlag wird die vertikale Vorschubbewegung über ein Zahnstangengetriebe in eine Rotation umgewandelt (KIPPEN). Die SENKEN-Bewegung erfolgt passiv über Schwerkraft.
- Behälterrückhaltung sowie aktive Behälterverriegelung über ein integriertes Hydraulikaggregat mit separatem Öltank.
- Modernes, funktionales Design mit glatten, mehrteiligen Seitenverkleidungen und wartungsfreundlichen Zugängen
- Sicherheitssteuerung mit integriertem Display und Serviceschnittstelle am Lifter
- Erhöhte Sicherheit für Ihre Mitarbeiter durch aktive Sensorik
- Ergonomisch angeordnete Bedienelemente in geschützter Bauweise
- Vorwählbare Betriebsmodi für manuellen, semi- oder vollautomatischen Entleerbetrieb, sowie Umschaltung zwischen Einzel- und Verbundbetrieb
- integrierter Fahrzeuganbau mit Heckteilvorbereitung gem. Spezifikation nach DIN EN 1501 für offene Abfuhr

EPSILON -System 2620

Vorteile

- die verwendete 24V-Technologie erlaubt den Einsatz an allen gängigen Fahrgestelltypen
- potentielle Energieeinsparungen bis zu 70% gegenüber einem konventionellen Hydraulik-Lifter und damit eine erhöhte Reichweite in Verbindung mit Batterieelektrischen bzw. Brennstoffzellen-Fahrgestellen
- höchste Abfuhrleistungen bei maximalem Bedienkomfort
- besonders staubarme, geräuschreduzierte und behälterschonende Entleerung
- hohe Zuladungsmöglichkeit durch geringes Liftergewicht
- hohe Wendigkeit durch geringen Fahrzeugüberhang
- große Bodenfreiheit zur Vermeidung von Bodenkontakt besonders beim Rückwärtsfahren
- geschützter Standplatz für den Werker mit maximaler Standbreite gemäß EN 1501-1.
- optimal für 1-Mann-Bedienung mit zwei getrennten Schwenkeinheiten
- hohe Servicefreundlichkeit durch die konsequente Verwendung besonders wartungsarmer Komponenten und standardisierter Baugruppen

Einsatzbereiche

- Wohn- und Gewerbegebiete
- Einsetzbar für folgende Behältertypen:
 - MGB 80-340L EN 840-1
 - MGB 500-1200L EN 840-2 -Flachdeckel
 - MGB 770-1300L EN 840-3 -Schiebedeckel
- Sperrmüll
- Gelbe Säcke
- Sonderbehälter modellspezifisch



Geringer Überhang



Aktive Behälterrückhaltung



Ergonomische Bedienelemente



Hydraulische Klapprutsche

EPSILON -System 2620

Optionen

- Worker Protection System (WPS-II) für höhere Arbeitssicherheit
- Staubtauchausrüstung für einen sauberen Arbeitsbereich
- sensorische Arbeitsraumabsicherung
- hydraulisch abklappbare Rutsche
- integrierte Arbeitsscheinwerfer zur optimalen Ausleuchtung des Arbeitsbereiches
- integrierte, energiesparende LED-Beleuchtung für die Bedienelemente.
- Vorbereitung für Zusatzkameras (Trittbrettüberwachung /270 ° /360 ° Bird-view)
- Vorrüstung für Rückfahrersicherungssysteme
- Vorbereitung für Wiege-/Identsysteme
- DIN-Klapparme oder Sonderbehälteraufnahme

Technische Innovationen in hochsolider Qualität für maximale Lebensdauer haben ZOELLER zum größten Hersteller von hydraulischen Hub-Kippvorrichtungen zur Abfallentsorgung werden lassen.

Sechs technisch perfekt ausgereifte Plattformen:

- DELTA
- EPSILON
- ROTARY
- GAMMA
- OMEGA
- MEGA

zeigen sich in einem hohen Grad an kundenorientierten Varianten.

ZOELLER als Komplettlieferant für Abfallsammelfahrzeuge vom Typ Hecklader bietet auf der Basis von folgenden Produktreihen:

- MICRO
- MINI
- MEDIUM
- MAGNUM

ein einzigartiges Spektrum an Aufbauvarianten von 2 bis 31 m³.

Das Portfolio wird abgerundet durch:

- Seitenlader
- Wechselsysteme in verschiedenen Ausführungen
- Sonderfahrzeuge

ZOELLER **High-Level-Lifter** für geschlossene Systemabfuhr in Wohn- und Gewerbegebieten

- Der leistungsstarke DELTA:
Der Lifter für höchste Abfuhrleistungen

ZOELLER **Low-Level-Lifter** für die offene Abfuhr in Wohn- und Gewerbegebieten

- Der kompakte ROTARY:
Der Lifter für die flexible Abfuhr
- Der integrierte GAMMA:
Der Lifter für die individuelle Abfuhr
- Der komfortable OMEGA:
Hohe Funktionalität in solider Bauweise

ZOELLER **Commercial-Lifter** für die Systemabfuhr von Großcontainern und Gewerbeabfällen

- Der Allrounder MEGA:
Der ausgereifte Umleer-Lifter für universelle Einsätze



ZOELLER SYSTEM 2322 DELTA

ZOELLER garantiert mit seiner Plattformstrategie termin-gerechte Produktion von höchster Qualität und absoluter Flexibilität für individuelle Kundenwünsche.

ZOELLER steht für Solidität und Langlebigkeit, hohe Verfügbarkeit, ausgereifte Ergonomie sowie Arbeitssicherheit, Wirtschaftlichkeit, Internationalität und technische Innovation.

ZÖLLER-KIPPER GmbH
Hans-Zöller-Straße 50 – 68
D-55130 Mainz
T +49 6131 887-0
F +49 6131 882 382
info@zoeller-kipper.de

www.zoeller-kipper.de