

# ÜBERSICHT BILDMATERIAL

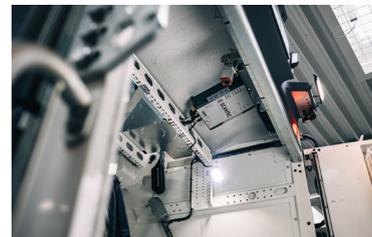
## BILD 001

SmartScan: Künstliche Intelligenz analysiert die Zusammensetzung des Abfalls. Das hilft, Müll besser und effizienter zu trennen und die Recyclingquoten zu erhöhen



## BILD 002

Die ZOELLER-Tochter SCANTEC hebt KI-Lösungen für die Abfallentsorgung auf das nächste Level. Frisch zertifiziert vom TÜV Austria mit dem Prüfzeichen „Trusted AI Application“ für funktionale Vertrauenswürdigkeit ist die SmartScan-Technologie.



## BILD 003

BLUEPOWER ist das ressourcenschonende Batterie-/Wasserstoff-Fahrzeug für eine klimaneutrale Entsorgung. Dieses Fahrzeug wurde speziell für den Einsatz in der Entsorgungswirtschaft entwickelt und bildet einen sauberen, CO<sub>2</sub>-neutralen Kreislauf ab.



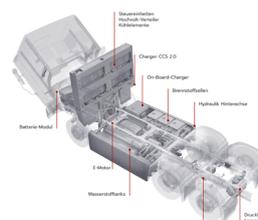
### Wasserstoff im Tank

Elektromotoren haben wegen der begrenzten Batterien auch eine begrenzte Reichweite. Hinzu kommt die lange Ladedauer. Bei Wasserstoffbrennstoffzellen-Fahrzeugen hängt die Reichweite nur davon ab, wie groß der Tank ist. Der Bluepower schafft rund 400 km. Das Tanken geht ähnlich schnell wie bei herkömmlichen Diesel- oder Benzin-Fahrzeugen.

## BILD 004

### Der Bluepower

Träger ist ein Gleiter aus Basis des Mercedes Benz Eonic-Fahrgestells, dem der konventionelle Antriebsstrang (Verbrennungsmotor und Auspuffanlage) fehlt und durch die Wasserstoffbrennstoffzellen-Technologie ersetzt wurde.

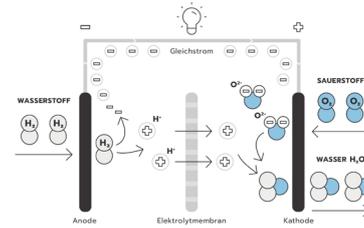


TECHNIK ENTSCHIEDET.

### BILD 005

Funktionsweise einer Brennstoffzelle

In einer Brennstoffzelle reagiert der zugeführte Brennstoff (in diesem Fall Wasserstoff) mit einem Oxidationsmittel (hier Sauerstoff aus der Luft). Bei dieser Reaktion entstehen Wasser, Strom und Wärme. Die Zelle besteht aus zwei Elektroden: einer Anode (+) und einer Kathode (-). Ein Elektrolyt (eine feste, flüssige oder gelartige Membran) trennt die beiden voneinander und ist zuständig für den Ionen-Transport zwischen Anode und Kathode. An der Anode werden die Wasserstoffmoleküle oxidiert, dadurch entstehen Protonen und Elektronen. Die Protonen wandern durch das Elektrolyt zur Kathode, während die Elektronen einen externen Stromkreis durchlaufen. Dabei entsteht nutzbare Energie. An der Kathode reagieren Protonen, Elektronen und der Sauerstoff dann zu Wasser, das als Wasserdampf entweicht.



### BILD 006

Magnum GPM: Der Kompromisslose  
 Gewerbemüll entsorgen auf höchstem Niveau – effizient,  
 kostenoptimiert, klimafreundlich  
 Der Neuzugang im Portfolio bewältigt auch große Abfallmengen  
 in nur einem Arbeitsgang und das bei maximaler Innenraumka-  
 pazität, maximierter Nutzlast und sparsamem Energieverbrauch.  
 Auch erhältlich als Hybrid.



### BILD 007

Thomas Schmitz, CEO ZOELLER GRUPPE



### BILD 008

Markus Dautermann, COO ZOELLER GRUPPE



### BILD 009

Volker Schröder, CFO ZOELLER GRUPPE



### **BILD 010**

Thomas Schmitz, CEO ZOELLER Gruppe (Mitte)  
Volker Schröder, CFO ZOELLER Gruppe (Rechts)  
Markus Dautermann, COO ZOELLER Gruppe (Links)



### **BILD 011**

Bestseller: Der Medium X4, Hecklader mit Nutz-  
volumen von standardmäßig 18 bis 25 m<sup>3</sup>. Mit dem  
kompakten Heckteil und einem geringen Überhang  
bestens geeignet zur Abfuhr im innerstädtischen  
Bereich. Und auch erhältlich mit alternativen  
Antrieben.



### **BILD 012**

Die Zukunft der Entsorgung: Auf dem Weg zur  
sauberen Kreislaufwirtschaft. Abfallsammelfahrzeug  
mit DeepScan-Technologie an Bord.



### **BILD 013**



Nutzung des Materials kostenfrei unter Angabe der Quelle ZOELLER GRUPPE, Belegexemplar erbeten.

**Noch Fragen? Rufen Sie uns einfach an.**

#### **Pressekontakt:**

Kristina Lerch  
Tel. 0160-90 94 53 20  
[presse@zoeller-kipper.de](mailto:presse@zoeller-kipper.de)

**TECHNIK ENTSCHEIDET.**